



VERSAFLEX™ PF

Capa de adherencia Versaflex™ PF para películas de protección de superficies

PROPIEDADES FÍSICAS DE LAS FORMULACIONES DE LA CAPA DE ADHERENCIA VERSAFLEX PF SELECCIONADAS

Propiedades	Versaflex PF MD6727	Versaflex PF MD6741	Versaflex PF MD6649	Versaflex PF 9512	Versaflex PF MD6666	Versaflex PF MD6748	Versaflex PF MD6700
Características	Baja adherencia	Baja adherencia; se utiliza para ajustar el revestimiento con MD6700	Baja-media adherencia	Oferta de valor	Adherencia media Bajo contenido de gel/residuos	Construcción de baja adherencia	Alta adherencia
Resistencia al desprendimiento	Baja	Baja-media	Media	Media-Alta	Media-Alta	Alta	Alta
Aplicaciones	Películas ópticas	Electrodomésticos	Plásticos	Construcción / Metales sin recubrimiento	Metales acabados	Acero/Metales pintados	Metales sin recubrimiento
MFR a 190 °C/2,16 kg	--	4,5	17	5,4	21	4,8	6,5
MFRa@ 230 °C/2,16 kg	10	20	--	--	--	--	--
Gravedad específica, g/cc	0,92	0,91	0,92	0,92	0,94	0,94	0,94
Dureza, Límite A	50	49	37	38	37	31	30
G' a 23 °C, Pa	28,0 x 10 ⁵	10,4 x 10 ⁶	8,3 x 10 ⁵	--	9,9 x 10 ⁵	11,8 x 10 ⁵	10,0 x 10 ⁵
Tg DMA, °C	-29	-30	-9	10	11	15	21
Película LDPE/Versaflex PF¹ Desprendimiento de 180°, N/25 mm							
Acero inoxidable							
después de 20 minutos a 25 °C	0,5	2,2	3,2	6,1	6,7	8,5	8,6
después de 7 días a 25 °C	0,6	2,7	4,3	5,5	8,2	8,3	10,3
PMMA ²							
después de 20 minutos a 25 °C	1,1	1,7	3,8	4,9	6,9	8,3	8,8
después de 20 minutos a 75 °C	2,8	4,1	5,1	6,9	9,0	10,7	11,8
después de 7 días a 75 °C	4,0	4,4	5,9	9,8	8,4	9,8	10,3
Policarbonato ³							
después de 20 minutos a 25 °C	1,4	2,2	3,8	6,8	6,3	8,4	7,0
después de 20 minutos a 75 °C	3,4	4,8	6,7	8,8	8,8	10,0	11,8
después de 7 días a 75 °C	4,6	6,5	7,5	10,6	11,6	10,6	13,8

¹ Grosor de la película: LDPE de 51 micras/Versaflex PF de 25 micras.

² Arkema Plexiglas™ V052-100 (Plexiglas es una marca comercial de Arkema France Corp).

³ Sabic Lexan™ L52-111 (Lexan es una marca comercial de Sabic Innovative Plastics).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Las formulaciones de PF Versaflex™ están especialmente desarrolladas para la fabricación de películas protectoras de superficie coextruídas que se aplican fácilmente, mantienen la adherencia con una estructura mínima, se desprenden suavemente y se eliminan completamente con poco o ningún residuo o rastros. Además de simplificar el procesamiento, las formulaciones de Versaflex PF reducen las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) durante la fabricación.

BENEFICIOS DE VERSAFLEX PF PARA PELÍCULAS DE PROTECCIÓN SUPERFICIAL:

- Adherencia personalizable.
- Proceso de fabricación de un solo paso (coextrusión).
- Bajas emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) durante la fabricación.
- Eliminación de las operaciones de revestimiento y secado secundario.
- Eliminación las sustancias químicas líquidas peligrosas en comparación con los sistemas de disolventes.
- Reducción de los costes de conversión frente al recubrimiento.
- Reducción del consumo de energía.

MERCADOS Y APLICACIONES

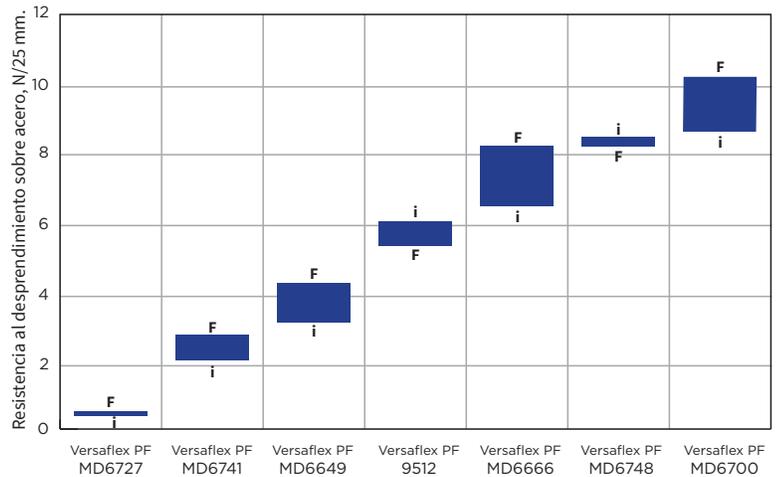
Las fórmulas de Versaflex PF, personalizables en función del nivel de adherencia deseado, se coextruyen con películas protectoras para proporcionar la cantidad justa de protección durante la fabricación, el montaje, el envío, el almacenamiento y la instalación de productos acabados en muchos sectores y aplicaciones de uso final, como las siguientes:

- Películas ópticas y paneles de visualización para productos electrónicos de consumo.
- Electrodomésticos.
- Construcción y materiales de construcción.
- Mobiliario y gabinetes.
- Automoción y otros medios de transporte.

www.avient.com

Copyright © 2020, Avient Corporation. Avient makes no representations, guarantees, or warranties of any kind with respect to the information contained in this document about its accuracy, suitability for particular applications, or the results obtained or obtainable using the information. Some of the information arises from laboratory work with small-scale equipment which may not provide a reliable indication of performance or properties obtained or obtainable on larger-scale equipment. Values reported as "typical" or stated without a range do not state minimum or maximum properties; consult your sales representative for property ranges and min/max specifications. Processing conditions can cause material properties to shift from the values stated in the information. Avient makes no warranties or guarantees respecting suitability of either Avient's products or the information for your process or end-use application. You have the responsibility to conduct full-scale end-product performance testing to determine suitability in your application, and you assume all risk and liability arising from your use of the information and/or use or handling of any product. AVIENT MAKES NO WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, either with respect to the information or products reflected by the information. This literature shall NOT operate as permission, recommendation, or inducement to practice any patented invention without permission of the patent owner.

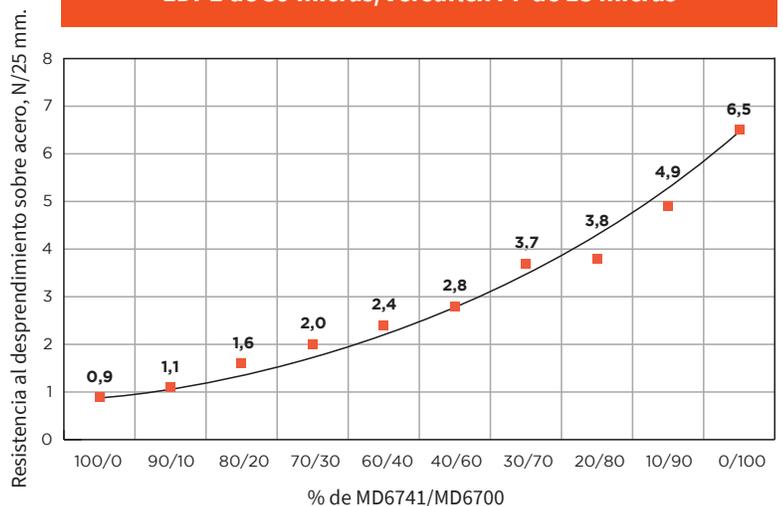
RESISTENCIA AL DESPRENDIMIENTO EN ACERO INOXIDABLE Grosor de la película: LDPE de 51 micras/Versaflex PF de 25 micras.



F = Adherencia final después de 7 días a 25° C

i = Adherencia inicial después de 20 minutos a 25° C

AJUSTAR LA ADHERENCIA MEZCLANDO VERSAFLEX PF Grosor de la película: LDPE de 39 micras/Versaflex PF de 13 micras



El grado de adherencia puede personalizarse para superficies de sustrato.

